



RECUBRIMIENTO DE RODILLOS

Resistencia Mecánica	SBR	Neopreno	Nitrilo	EPDM	Hyaplon	Silicón	Hule Natural
Rango de Dureza	70bA	70bA	25,30,40,60,70,80	60		40, 70	40, 60
Resistencia a la tensión (PSI)	1200 - 2500	1100 - 2200	400 - 1500	>2000	1700	>1200	>3000
Resistencia a la tensión	Excelente	Excelente	Muy bueno	Muy bueno	Muy bueno	Regular	Excelente
Gravedad específica	1.07 - 1.31	1.13 - 1.57	1.12 - 1.26	0.98 - 1.30	1.49	1.14 -2.05	1.09 - 1.4
Resistencia al desgarre (PSI)	80-270	200-300	34-170	-	230	-	-
Resistencia al desgarre	Muy bueno	Bueno	Regular	Regular	Bueno	Malo	Bueno
Resistencia al corte	Regular	Bueno	Regular	Regular	Malo	Malo	Bueno
Temperatura Max (F/C)	250/121	200/93	275/135	300/149	250/121	400/204	212/100
Resistencia al ozono	Bueno	Regular	Malo	Excelente	Excelente	Excelente	Malo
Compresión	Excelente	Bueno	Regular	Bueno	Regular	Excelente	Regular
Resistencia a la abrasión	Muy bueno	Excelente	Regular	Regular	Bueno	Malo	Excelente
Acumulación de calor	Regular	Excelente	Malo	Regular	Pobre	Excelente	Excelente

Resistencia a Químicos

Aceites lubricantes	4	2	1	4	2	4	4
Combustible	4	2	1	4	2	4	4
Diesel	4	3	1	4	3	4	4

Lacas

Thinner	4	4	4	4	4	4	4
Esmalte	4	4	4	4	4	4	4

Disolventes Clorados

Cloruro de metileno	4	4	4	3	4	4	4
Cloruro de metilo	4	4	4	3	4	4	4
Tricloretileno	4	4	4	4	4	4	4

Plastificantes

	SBR	Neopreno	Nitrilo	EPDM	Hyaplon	Silicón	Hule Natural
Diocil Ftalato	4	4	3	2	4	3	4
Ftalato	4	4	4	2	4	2	4

Ketones

Metil Etil Cetona (MEK)	4	3	4	1	4	4	4
Acetona	3	3	4	1	2	3	3
Ciclohexanona	4	4	4	2	4	4	4

Aromáticos

Keroseno	4	2	1	4	3	4	4
Xyleno	4	4	4	4	4	4	4
Tolueno	4	4	4	4	4	4	4

Aliphaticos

Hexagono (HX)	4	2	1	4	2	4	4
Gasolina	4	3	2	4	3	4	4

Esteres

Cellosolve Acetato (CAC)	4	4	4	2	4	4	4
Acetato de etilo	4	3	4	2	4	2	4
Acetato Iso-propilo	4	4	4	2	4	4	4

Eteres

Nitrobenceno	4	2	1	4	3	4	4
Bencina Petroleo	4	2	1	4	3	4	4
Eteres Mono-metilicos	4	3	1	4	2	1	4
Metil Eter	4	3	1	4	3	1	4
Dimetil Eter	4	3	1	4	3	1	4
Eteres Fluorados	4	4	-	1	-	-	4

Glicoles

Dietilengicol (DEG)	1	1	1	1	1	2	1
Glicoles	1	1	1	1	1	1	1

Aceites

	SBR	Neopreno	Nitrilo	EPDM	Hyaplon	Silicón	Hule Natural
Grasas Animales	4	2	1	2	2	2	4
Aceites Vegetales	4	3	1	3	2	2	4
Aceites de Madera	4	2	1	4	3	4	4

Ácidos

Ácido Fluorhídrico (concentrado)	4	4	4	3	1	4	4
Ácido Sulfúrico (diluido)	3	2	3	2	1	4	3
Ácido Nítrico (Diluido)	4	2	4	2	1	2	4
Ácido Hypo-cloroso	4	4	4	2	4	-	2

Alcoholes

Alcohol Iso-propílico	2	2	2	1	1	1	1
Alcohol Metílico-Alcohol	1	1	1	1	1	1	1

Otros

Nafta	4	3	2	4	4	4	4
Agua	1	1	1	1	1	1	1
Barniz	4	4	2	4	4	4	4
Aguarras	4	4	1	4	4	4	4
Pegamento	2	1	1	1	1	1	2
Anilina	4	4	4	1	3	4	4
Ceniza de Sosa	1	1	1	1	1	1	1
Decapado	4	4	4	3	2	4	4

Excelente	1	Se hinchan poco o menos del 0 a 5% de su volumen
Muy bueno	2	Se hincha poco o moderadamente de 5% a 10% de su volumen
Bueno	3	Se hinchan moderadamente o drásticamente de 10% a 20% de su volumen
Regular	4	No se recomienda
Malo	-	No hay datos disponibles



RODILLOS

BW Rodillos

1. Rodillos Industriales
2. Rodillos de Imprenta



Nuestros hules específicos para la aplicación adecuada en durezas y acabados requeridos para cada una de estas.

Rodillos para arrastre de película plástica, papel, foil y laminados.



Rodillos de silicón con hule vulcanizados para alta temperatura, en aplicaciones en donde la exigencia y resistencia a rangos de temperatura hasta 220° C son requeridos.

Sirve para aplicaciones en máquinas laminadoras de papel/papel, papel/aluminio, aluminio/aluminio, etc.

Arrastre de banda para conveyor en entradas y salidas de hornos.

Rodillos de presión sobre anilox en laminación.

Rodillos de carga en entrada y salida en hornos de termoencojido.



Rodillo de arrastre para bandas o conveyors y transferidores.



Rodillo de arrastre en hornos IBO y lavadoras de lata.

Rodillos con característica de hule resistente a abrasión y desgaste prematuro.



Rodillos para máquinas balseadoras

Rodillos que cuentan con ranuras con posición y medidas específicas para arrastre de bolsa a través de liga o resorte.

Fabricamos desde el alma y vulcanizado del hule en base a especificación del cliente ó del fabricante.



Rodillos para transportación de vidrio templado automotriz

donde su función principal debe ser evitar que se raye, deteriore o degrade el producto durante el proceso.

Con el hule adecuado tanto en dureza como en acabado y medidas específicas.



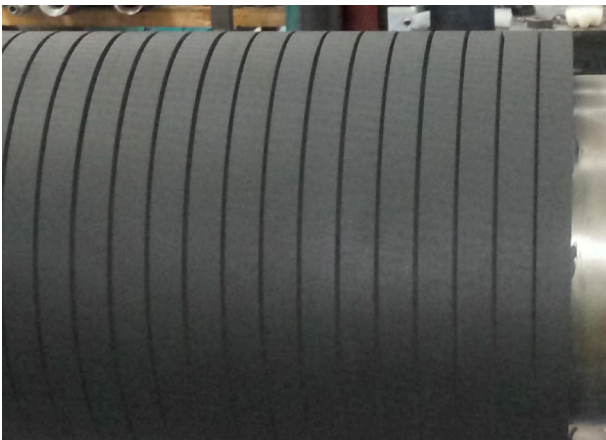
Rodillos para transferidor de secciones

en máquinas emplayadora de bebidas con o sin película plástica.





Rodillo para arrastre de banda sanitaria en aplicaciones de masas en galleteras para panificación en sección troquelados con aprobación FDA.



Rodillo industrial de arrastre y presión con ranura recta para enfriamiento y liberación de excedentes de producto entre banda y rodillo.



Rodillo de arrastre de película o lámina plástica antes del proceso de laminación.



Rodillos de entrada de lavadoras de cristal después del corte van en todo el proceso, entrada adentro y salida de las lavadoras en vitro. Los estamos vendiendo en nitrilo negro shore 80-A.



Rodillo laminador de masa para tortilla de maíz preformado.



Rodillos metálicos y con hule vulcanizado en cabezales de máquinas ruthenford en impresión de lata aluminio para bebidas.



Rodillos metálicos y con hule vulcanizado en laminación de hule en el proceso de salida de extrusión.



Rodillo alma de pvc recubierta de esponja con unión y cinta grip top con unión para transporte de frascos de vidrio.

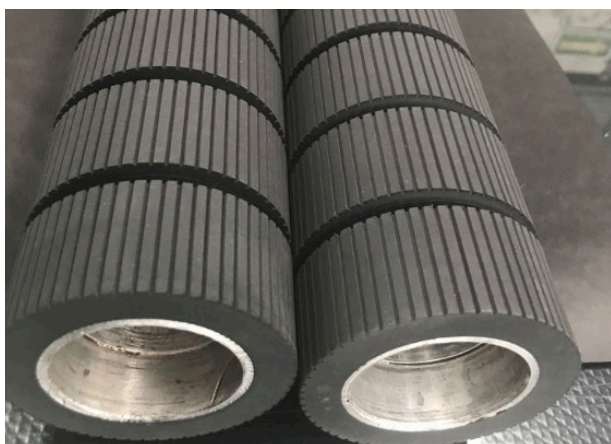


Rodillos de hule de silicón con dureza 60 para arrastre de algodón no tejido.



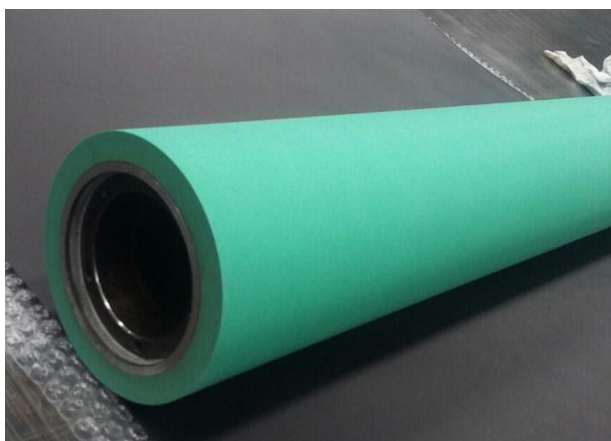
Mangas.

Manga de hule nitrilo, hypolon en durezas 30, 33, 40 y 60 para descanso de cuchillas de corte de hoja de acero, latón, aluminio y otros metales.



Rodillo Ranurado

Para arrastre de película plástica de nitrilo 60.



Para la industria de impresión contamos con **reaulado de rodillos** y nuevos desde el alma para diversas marcas y modelos de máquinas como son Heidelberg, Komori, ManRoland, etc. Nuestros vulcanizados con durezas, medidas y especificaciones basadas en catálogos y manuales de los fabricantes.

Nuestros hules o capacidad de resistencia a tintas base agua, tintas biodegradables ó tintas base químico o solvente.



Rodillo para máquinas flexográfica.

Rodillo tintador para imprenta.

Este tipo de rodillos requieren de un cierto acabado para la correcta transferencia de tinta sobre la impresión la cuál en BW contamos con toda la experiencia necesaria.

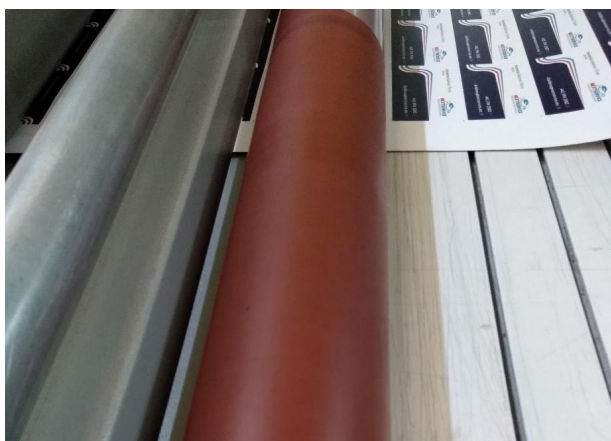


Rodillo de Impresión de lata.

Rodillos especiales para impresión de lata en cabezal de máquina 4 tintas.



Rodillo para impresión de holograma y/o etiqueta metálica a través de electropulso magnético en donde nuestro hule elimina cualquier posibilidad de arco corriente eléctrico.



Rodillo pisador de impresión en donde el hule hace la función correcta de arrastre sobre cualquier tipo de lámina y/ó papel impresa.



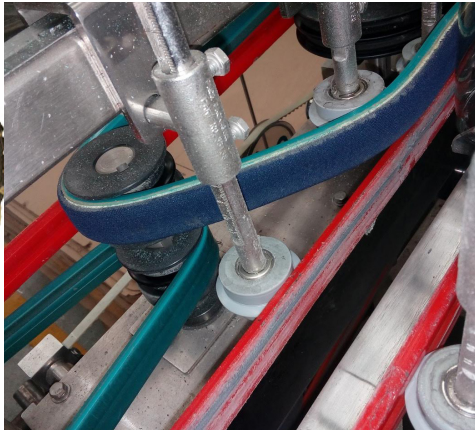
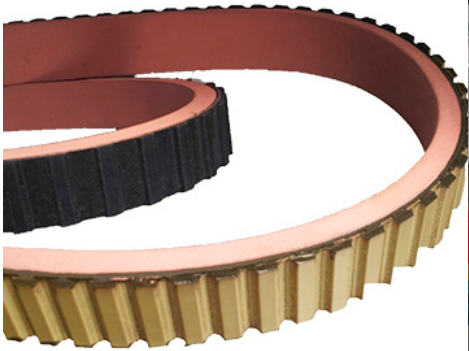
Rodillo de impresión de película plástica flexográfica.
Rodillos de arrastre en durezas 60 ó 70 generalmente y rodillos dosificadores de tinta.



Rodillo de impresión de película plástica flexográfica.
Rodillos dosificadores de tinta para impresión en máquina flexográfica.



Rodillo distribuidor de tinta para impresión en máquina flexográfica.



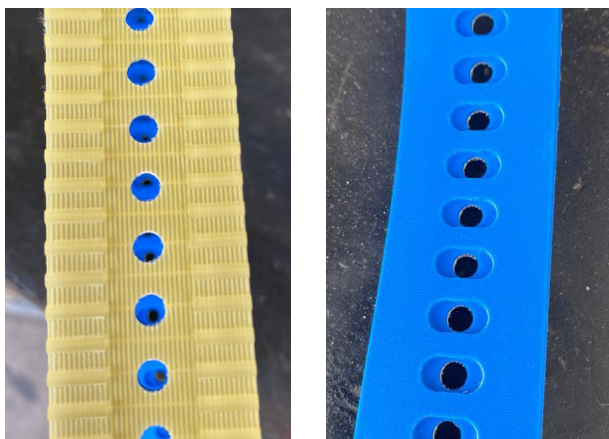
BANDAS

Bandas Vulcanizadas

1. Neopreno c/ hule sinfin
2. Uretano c/ hule sinfin
3. Planas c/ hule sinfin

Bandas pegado en frío

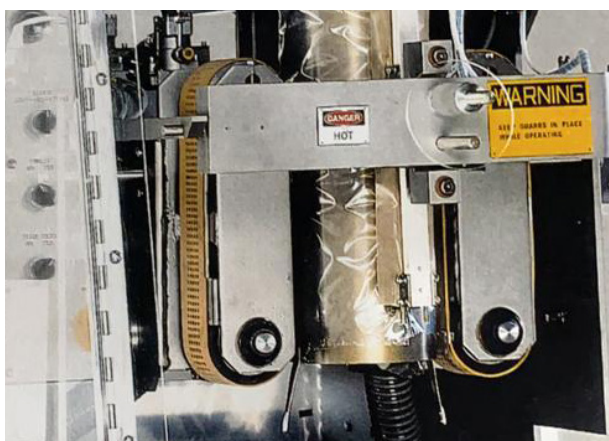
1. Neopreno con hule esponja
2. Planas con hule esponja
3. Extruídos con hule esponja



Banda dentada ó banda de tiempo de uretano con hule vulcanizado sinfin y perforaciones de succión de vacío en distintas durezas para form fill & seal machinery.



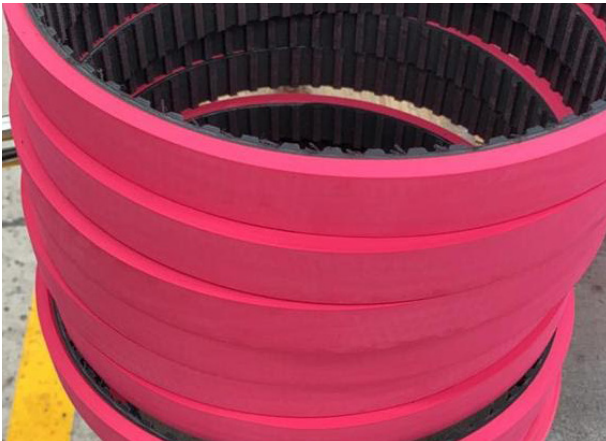
Banda dentada ó de tiempo de uretano vulcanizada con hule sinfin para arrastre de película en máquinas llenadoras verticales.



Banda dentada ó de tiempo de uretano vulcanizada con hule sinfin y perforaciones para arrastre y vacío de película plástica en máquinas llenadoras verticales.

BANDAS

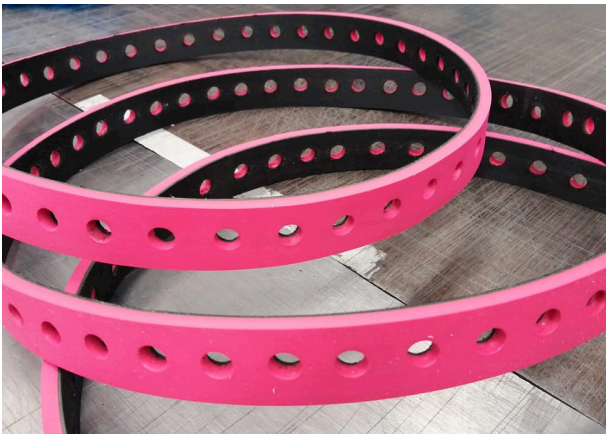
BANDAS VULCANIZADAS - de Neopreno con hule sinfin



Banda dentada de neopreno con hule sinfin paso inglés con hule vulcanizado sin unión para arrastre de película plástica en máquinas llenadoras verticales.



Banda de neopreno dentada con hule vulcanizado para arrastre de producto en llenadoras verticales (volpack, multipack, masipack, etc.) en base a especificaciones del cliente en espesor y dureza de hule.



Banda de neopreno con hule vulcanizado sinfin y perforaciones de succión de vacío en distintas durezas para form fill & seal machinery.



Banda de neopreno con hule vulcanizado sinfin para alineador de botella en sección de llenadores antes de cierre de tapa.



Banda vulcanizada de neopreno con hule sinfin en costillas paso L con hule especial para alta temperatura en aplicación de puller tipo carterpillar en salida de extrusión de perfil y manguera automotriz.



Banda vulcanizada de neopreno con hule sinfin en costillas paso J para puller tipo carterpillar de arrastre cortadora de perfil y manguera automotriz.



Banda vulcanizada de neopreno con hule sinfin en costillas paso L con hule especial para alta temperatura en aplicación de puller tipo carterpillar en salida de extrusión de perfil y manguera automotriz.



Banda de neopreno dentada con hule vulcanizado sinfin para arrastre de producto en llenadoras verticales (volpack, multipack, masipack, etc.) en base a especificaciones del cliente en espesor y dureza de hule.



Banda vulcanizada de neopreno con hule sinfin en costillas paso L con hule nitrilo para puller jalador tipo carterpillar de arrastre con cabidad de radio al centro en máquinas malla-doras para perfil y manguera automotriz con precorte tableado para abertura de hule sobre vuelta



Banda vulcanizada de neopreno con hule sinfin y especial con ranuras longitudinales y cortes trableados transversales para arrastre y transportación en fabricación de cables en pullers y capstands.



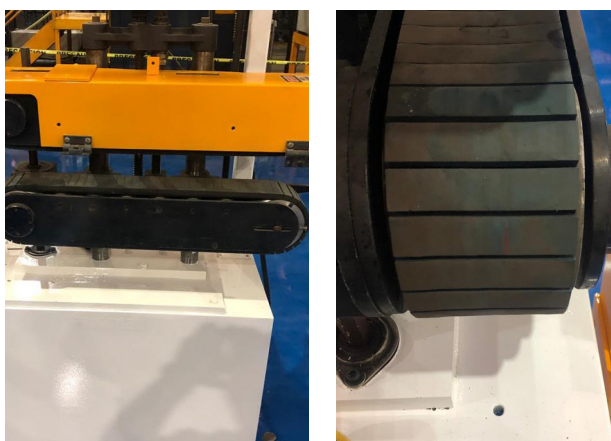
Banda vulcanizada de neopreno con hule sinfin
Bandas de neopreno con hule sinfin vulcaniza-das con ranura longitudinal y tableado transver-sal para arrastre en proceso de fabricación de cables.



Banda de neopreno dentada con hule sin-fin para arrastre y transportación en líneas de transferencia de producto entre secciones de máquina.

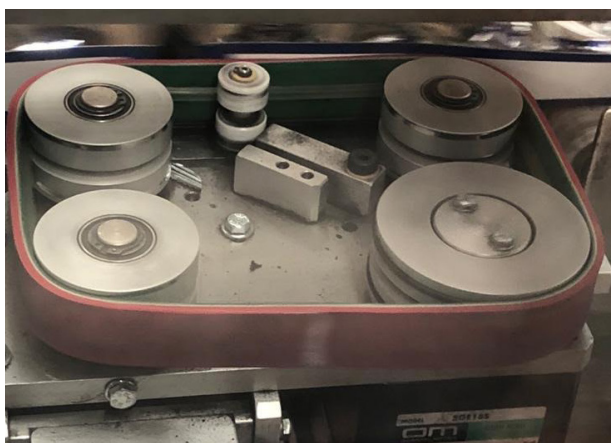
BANDAS

BANDAS VULCANIZADAS - de Neopreno con hule sinfin

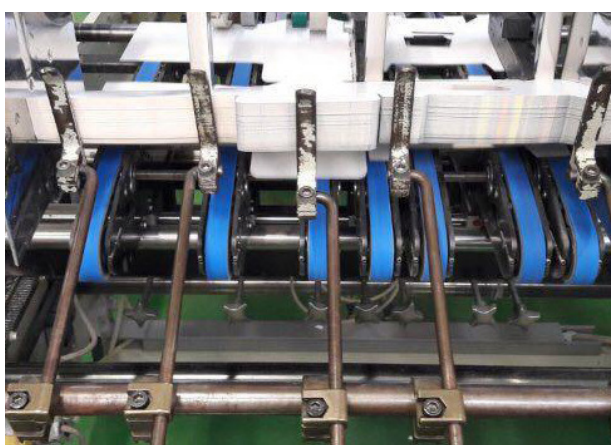


Banda vulcanizada de neopreno con hule sinfin en costillas paso L con hule nitrilo para pulper jalador tipo carterpillar en arrastre de perfil y manguera automotriz con precorte tableado para abertura de hule sobre vuelta de poleas.

BANDAS VULCANIZADAS - Planas con hule sinfin



Banda Vulcanizada Plana con hule sin fin
Banda de base plana con guía intermedia al lado polea y hule vulcanizado para arrastre y planchado de etiquetas.



Bandas de neopreno ó planas vulcanizadas con hule sinfin para arrastre de papel en alimentación ó salida tipo Feeder en industria de conversión de papel.

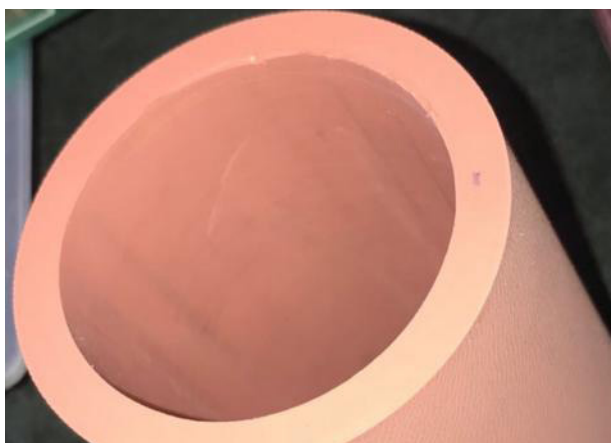
BANDAS

BANDAS PEGADO EN FRÍO - de Neopreno



Banda de uretano tipo Twin A o Twin B con extruido de esponja y textil fino encapsulado arrastre de ampolleta y/o planchado de etiqueta de ampolleta.

ADICIONALES



Manga de hule para colocación en rodillos metálicos como fundas para arrastre. Manga de hule para rodillos bananos de fabricación de bolsa plástica.



Banda sin unión con uretano moldeado para máquinas masipack. Banda masipack de uretano amarillo con guía central.

Medidas standard 40 x 628 cm